

Cargadoras compactas de ruedas

SERIE F EVOLUTION

12EV | 21F | 121F | 221F | 321F



CASE
CONSTRUCTION



ENTREGA, ADAPTACIÓN, EVOLUCIÓN.

PRESENTAMOS LA SERIE EVOLUTION

La serie Evolution combina las prestaciones habituales de elevación y carga de CASE con "funciones inteligentes" electrohidráulicas totalmente nuevas, que mejoran la experiencia a bordo y garantizan los mejores ajustes para cada tarea, por difícil que sea.



PRESTACIONES DISEÑADAS PARA TI.

AJUSTES INTELIGENTES A TU ALCANCE

Con una pantalla en color totalmente nueva, que se acciona con un codificador y el nuevo teclado de membrana, todos los parámetros de la máquina y las configuraciones electrohidráulicas están a la vista y al alcance de la mano, para que el operador pueda personalizarlas de manera fácil e intuitiva según sus preferencias.

Modo Eco para reducir el consumo de combustible y el ruido durante las operaciones de desplazamiento y carga/descarga.

Versiones de alta velocidad de 40 km/h y freno de estacionamiento accionado por muelle y liberado hidráulicamente de serie en los modelos 221F y 321F.

Altura de descarga superior, con la versión XR disponible en el modelo 321F.

Nuevo módem P&CM compatible con los sistemas de gestión de flotas más avanzados.

Funciones inteligentes para trabajar con facilidad y sin esfuerzo en cualquier trabajo y aplicación.

Ajustes de memoria de retorno a excavación, retorno a desplazamiento y retorno a altura para trabajar con suavidad y sin esfuerzos.

Control de crucero para mantener una velocidad constante durante los desplazamientos por carretera, velocidad limitada en la obra y ajuste constante de la velocidad de la reductora.





DESCUBRE TODAS
LAS FUNCIONES



ÚNETE A LA EVOLUCIÓN DE LAS OBRAS.

LOS SEIS PASOS PARA EL ÉXITO DE LA SERIE EVOLUTION

1

LA SOSTENIBILIDAD EN EL CENTRO

Motor FPT Fase V de 3,4 litros
Postratamiento DOC, EGR y DPF
Inyección common rail de alta presión
Válvula waste gate con control electrónico
Compatibilidad con diésel HVO y combustible sintético XTL

2

FACILIDAD DE USO

Cabina ROPS/FOPS de nivel 2 también disponible en la versión deluxe
Cabina de perfil bajo para facilitar el transporte
Gran pantalla a color que funciona mediante codificador
Teclado de membrana para configurar la máquina de forma rápida e intuitiva

3

TRANSMISIÓN POTENTE

Tracción hidrostática a las 4 ruedas
Freno de estacionamiento SAHR en 221F y 321F
Pedal "Inch & brake"
Versión de alta velocidad a 40 km/h disponible en 221F y 321F
La velocidad de la reductora y el control de cruce se pueden combinar
Eje trasero oscilante para una excelente estabilidad en terrenos irregulares



VEA LA
PRESENTACIÓN
COMPLETA



4 SISTEMA HIDRÁULICO VERSÁTIL

Circuitos auxiliares de caudal normal o alto

"Funciones inteligentes" electrohidráulicas

Nuevo modo Eco

Funcionamiento suave

Configuraciones altamente personalizables

Movimientos combinados y funciones de sacudida de la cuchara

5 CONEXIÓN CONSTANTE

Nuevo módem P&CM de serie

Más oportunidades para integrar las cargadoras compactas sobre ruedas CASE en tu sistema de gestión de flotas

Site Manager y Sitewatch exclusivos de CASE

6 MÁXIMO TIEMPO DE ACTIVIDAD

Fácil acceso a todos los puntos de servicio

Excelente disposición de los componentes para poder intervenir con rapidez y precisión cuando sea necesario



POTENCIA LIMPIA Y EFICIENTE

LA SOSTENIBILIDAD CAMBIA EL MUNDO

Las cargadoras compactas de ruedas CASE incorporan motores con tecnología avanzada desarrollada por nuestra empresa asociada, FPT Industrial. Pionera en soluciones de bajas emisiones y alta eficiencia, FPT ofrece la ventaja competitiva de las tecnologías del tren de potencia, que garantizan altas prestaciones, fiables y con bajos costes de funcionamiento.



Motor turbo de 3,4 litros y 4 cilindros con inyección múltiple de alta presión y common rail.



Wastegate para una excelente estabilidad de la presión del turbo.



Cumple la fase V de la UE con válvula EGR, DOC y DPF.



Compatible con HVO y todos los demás combustibles sintéticos XTL (CTL, BTL, GTL) para disponer de soluciones de combustible flexibles y sostenibles.

	21F	121F	221F	321F
Marca del motor	FPT	FPT	FPT	FPT
Tipo de motor	F5HFL463B	F5HFL463C	F5HFL463A	F5HFL463A
Potencia del motor (hp/kw)	58 / 43	64 / 48	74 / 55	74 / 55
Nivel de emisiones	Fase V	Fase V	Fase V	Fase V
N° de cilindros	4	4	4	4
Cilindrada (l)	3.4	3.4	3.4	3.4
Par (Nm)	245	261	316	316

PRODUCTIVIDAD CON TOTAL COMODIDAD.

MEJOR EXPERIENCIA A BORDO

El confort y la seguridad del operador son las máximas prioridades de CASE, por eso todas sus cargadoras compactas de ruedas están equipadas con una espaciosa cabina certificada ROPS/FOPS de nivel 2, que te permite seguir trabajando sin problemas.

PERFIL DE LA CABINA

El perfil bajo de la cabina permite acceder rápida y fácilmente al habitáculo del operador, así como transportar fácilmente la máquina en un camión.

PANTALLA A COLOR

La nueva pantalla a color controlada por codificador, el joystick todo en uno y el teclado de membrana con todos los botones principales, ponen todas las configuraciones al alcance para poder utilizar todas las funciones de forma fácil e intuitiva.

CABINA DELUXE

Si buscas algo más de confort, la opción de cabina deluxe incluye compartimentos portaobjetos adicionales, un reposamuñecas ajustable, ajuste vertical completo del volante, además de la inclinación estándar y apertura de 180° de la ventanilla lateral derecha.



LA REVOLUCIÓN SILENCIOSA.

LOS SEIS PASOS DE LA 12EV HACIA LA SOSTENIBILIDAD



1 CERO EMISIONES

Batería de iones de litio sin cobalto de 23 kWh en el corazón de la máquina

Transmisión propulsada por un motor eléctrico de 17 kW

Brazo cargador e implementos propulsados por un motor eléctrico de 22 kW

Potencia limpia y silenciosa ideal para zonas restringidas o funcionamiento en interiores

2 EXPERIENCIA DE USO DE LA SERIE EVOLUTION

Cabina ROPS/FOPS de nivel 2 también disponible en la versión deluxe

Trabaje en un entorno silencioso y sin emisiones

Gran pantalla a color que funciona mediante codificador

Teclado de membrana para configurar la máquina de forma rápida e intuitiva

3 FÁCIL DE CARGAR PARA UN USO DIARIO

La batería se puede cargar a través de cualquier toma de corriente doméstica con el cargador de a bordo estándar de 230 V

El cargador rápido opcional reduce el tiempo de carga a 1 hora entre el 20 % y el 80 % para tener siempre la 12EV lista para funcionar



VER LA
PRESENTACIÓN
COMPLETA



4 **SOLUCIONES INTELIGENTES DE AHORRO ENERGÉTICO**

Excelente equilibrio del peso delantero para reducir el consumo innecesario durante las fases de carga y descarga

3 modos de conducción preestablecidos más uno personalizable para garantizar el suministro de energía en todas las condiciones

Sin consumo de batería durante los periodos de inactividad

5 **MÁS OPORTUNIDADES PARA SU NEGOCIO**

Acceso a zonas restringidas por ruido y contaminación

Ideal para operaciones en interiores

6 **CONEXIÓN CONSTANTE**

Módem P&CM de serie

Más oportunidades para integrar las cargadoras compactas sobre neumáticos Case en su sistema de gestión de flotas

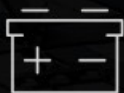
Site Manager y Sitewatch exclusivos de CASE



ENERGÍA SOSTENIBLE ELÉCTRICA.

LA NUEVA SOLUCIÓN ECOLÓGICA

CASE está a la cabeza también cuando se necesitan soluciones silenciosas y sin emisiones para acceder a obras sensibles desde el punto de vista medioambiental, en interiores y de acceso restringido. La 12EV es la primera cargadora compacta de neumáticos eléctrica fabricada por CASE. Sus características son:



Batería de iones de litio sin cobalto de 23 kWh con una tensión nominal de 96 V.



Los componentes hidráulicos de la transmisión y del brazo cargador están propulsados por dos motores de inducción asíncronos trifásicos de 17 kW y 22 kW respectivamente.



El nivel de ruido de 69 dB interno (LwA) y 87 dB externo (LpA) convierte a la 12EV en uno de los equipos de construcción más silenciosos del sector.



El cargador rápido externo opcional, disponible en las versiones IP21 e IP54, recarga la batería de la 12EV en la obra de forma rápida y sencilla. La 12EV también puede recargarse durante la noche a través de una red eléctrica doméstica normal.



MANTENER EL MÁXIMO RENDIMIENTO.

SERVICIOS POSTVENTA

Mantén el máximo rendimiento de las máquinas y protege el valor de tu inversión con la amplia oferta de recambios CASE de primera calidad.

Genuine Parts HIGH PERFORMANCE

Optimiza las prestaciones y añade valor a tu máquina con piezas originales de primera calidad.

Attachments BUSINESS SOLUTIONS

Añade versatilidad a las prestaciones con los implementos CASE, diseñados para las máquinas CASE y probados por los ingenieros de CASE.

FLEETPRO

Asegura las prestaciones de tu máquina más allá de la garantía y gestiona tu presupuesto con la gama de piezas de segunda línea con calidad CASE.

Reman Parts REMANUFACTURED

Opta por una calidad sostenible con piezas reconstruidas diseñadas para equipos CASE de cualquier año.

CASE **ServiceSolutions**

Disfruta de la tranquilidad de saber que CASE Service Solutions mantendrá tus equipos en las mejores condiciones, con el máximo tiempo de actividad, sin costes inesperados, y te ayudará a optimizar tu rentabilidad.



CASE CARE

Maximiza la eficiencia y el tiempo de actividad de tu máquina con este programa de mantenimiento programado.



CASE PROTECT

Evita los costes inesperados con este programa de ampliación de la garantía.



CASE FLUID ANALYSIS

Asegura el tiempo de actividad de tu máquina con informes detallados.



CASE SITEWATCH

Aumenta la rentabilidad de tu máquina siguiendo y gestionando los datos operativos de tu flota.

CASE SITECONNECT

Conecta tu máquina con el concesionario para recibir asistencia remota.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS.

	12EV	21F	121F	221F	321F
CABINA Y COMPARTIMENTO DEL OPERADOR					
Cabina de serie ROPS/FOPS Nivel II (ajuste de la inclinación de la columna de dirección, ventanilla derecha con apertura parcial)	●	●	●	●	●
Cabina deluxe ROPS/FOPS Nivel II (ajuste total de la columna de dirección, puerta abatible que se abre 180°, compartimento portaobjetos más grande)	○	○	○	○	○
Asiento con suspensión mecánica	-	●	●	●	●
Asiento con suspensión neumática	●	○	○	○	○
Espejo retrovisor ancho	●	●	●	●	●
Calefacción	●	●	●	●	●
Aire acondicionado	-	○	○	○	○
Pantalla a color con codificador	●	●	●	●	●
Teclado para configurar fácilmente la máquina	●	●	●	●	●
Radio con MP3 y toma USB	○	○	○	○	○
Rotativo	○	○	○	○	○
TRANSMISIÓN					
Transmisión hidrostática a las 4 ruedas (2 velocidades)	-	●	●	●	●
Motor eléctrico de 17 kW	●	-	-	-	-
Velocidad con neumáticos de serie	-	-	-	-	-
Rango de velocidad de desplazamiento (versión velocidad de serie)	0 - 20 km/h	0 - 20 km/h	0 - 20 km/h	0 - 20 km/h	0 - 20 km/h
Alta velocidad de desplazamiento (opcional)	-	-	-	40 km/h	40 km/h
Pedal "Inch & Brake"	-*	●	●	●	●
EJES					
Deslizamiento limitado delantero y trasero	●	●	●	●	●
Abierto con bloqueo al 100% de los diferenciales delantero y trasero	-	-	-	○	○
Oscilación del eje trasero	9°	9°	9°	9°	9°
FRENOS					
Frenos de serie	De tambor	De tambor	Pinza en seco	Frenos multidisco en baño de aceite	
Freno de estacionamiento	De tambor con accionamiento mecánico	De tambor con accionamiento mecánico	Pinza en seco con accionamiento mecánico	Accionado por muelle y liberado hidráulicamente (SAHR)	
DIRECCIÓN					
Dirección de pivote central completamente hidráulica	●	●	●	●	●
Ángulo de giro	40° en cada lado	40° en cada lado	40° en cada lado	40° en cada lado	40° en cada lado
NEUMÁTICOS					
Estándar	10.5 - 18	12.5 - 18	12.5 - 18	12.5 - 20	14.5 - 20
FUNCIONES ELECTROHIDRÁULICAS					
Modo Eco	●	●	●	●	●
Velocidad reductora	-*	-	-	○	○
Control de crucero	○	○	○	○	○
Retorno a función de excavación	○	○	○	○	○
Retorno a función de desplazamiento	○	○	○	○	○
Retorno a función de altura	○	○	○	○	○
Control de conducción	○	○	○	○	○
Flotante	●	●	●	●	●
Control de respuesta del brazo de carga	●	●	●	●	●
Control de respuesta de la cuchara	●	●	●	●	●

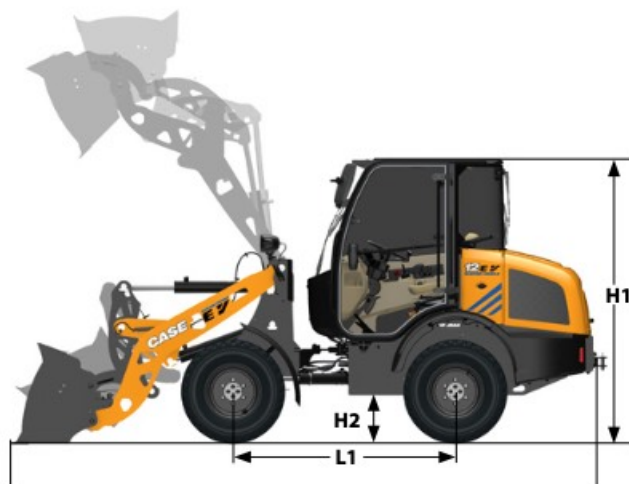
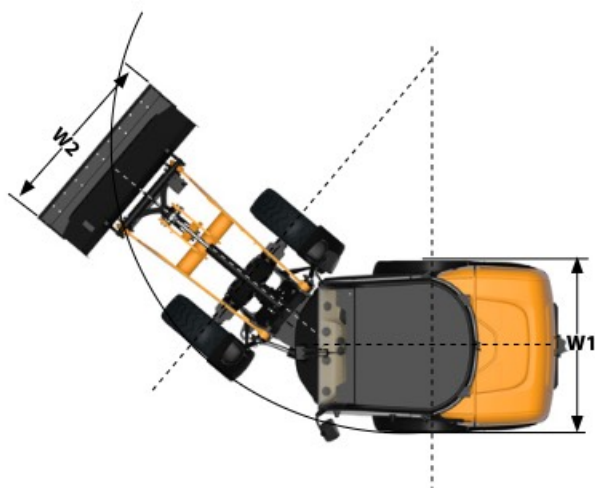
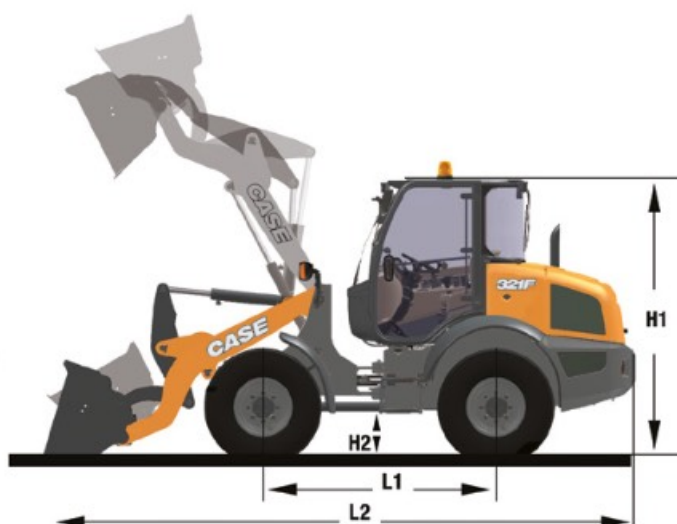
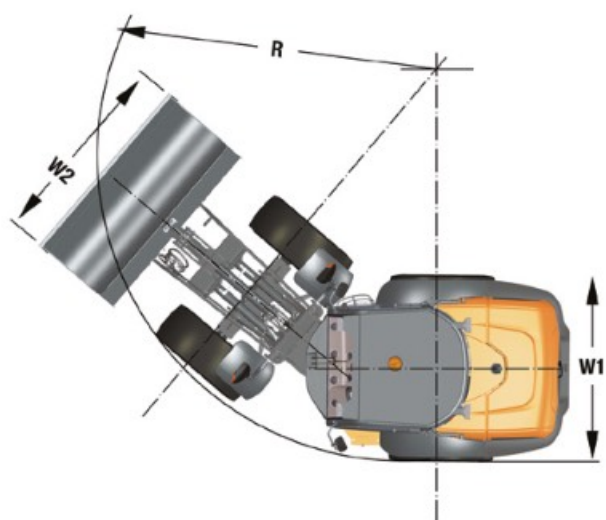


INMERSIÓN EN LAS
ESPECIFICACIONES
COMPLETAS

	12EV	21F	121F	221F	321F
FUNCIONES ELECTROHIDRÁULICAS					
Caudal estándar	55 lpm	67 l/m	67 l/m	85 l/m	85 l/m
Presión máx.	230 bar	230 bar	230 bar	230 bar	230 bar
Alto caudal (opcional)	-	-	-	130 l/m	130 l/m
3ª función	●	●	●	●	●
4ª función	○	○	○	○	○
FUNCIONES ADICIONALES					
Toma eléctrica delantera de 14 pines	○	○	○	○	○
Válvulas antigoteo	○	○	○	○	○
Luces de trabajo LED	○	○	○	○	○
Paquete clima frío	○	○	○	○	○
Alarma de marcha atrás	○	○	○	○	○
Contrapeso pesado	-	-	○	-	○
Gancho de remolque de emergencia	●	●	●	●	●
Preinstalación del esparcidor frontal de sal	○	○	○	○	○
Homologación de carretera	○	○	○	○	○
ACOPLAMIENTO RÁPIDO					
Pin horizontal	●	●	●	●	●
Tipo minicargadora	○	○	○	○	○
Acoplador europeo	○	○	○	○	○
SISTEMA ELÉCTRICO					
Tensión	96 V	12 v	12 v	12 v	12 v
Batería	260 Ah	95 Ah	95 Ah	95 Ah	95 Ah
Alternador	-	120 Ah	120 Ah	120 Ah	120 Ah
CAPACIDADES					
Diésel	-	86 l	86 l	86 l	86 l
Aceite del motor	-	7 l	7 l	7 l	7 l
Líquido refrigerante	-	13 l	13 l	13 l	13 l
Aceite hidráulico total	53 l	53 l	53 l	53 l	53 l
Eje delantero	9 l	9 l	9 l	9 l	9 l
Eje trasero	11 l	11 l	11 l	11 l	11 l
CONECTIVIDAD					
Telemática a bordo (módem P&CM)	●	●	●	●	●
RUIDO Y VIBRACIONES					
Externo - Nivel de potencia acústica garantizado LWA (según 2000/14/EG y anexos)	87 dB	101 dB	101 dB	101 dB	101 dB
Interior de la cabina - Nivel de presión acústica (según ISO 6396)	69 dB	71 dB	71 dB	71 dB	71 dB
Vibración en manos / brazos / cuerpo (según ISO 8041)	< 2,5 / 0,5 m/s²	< 2,5 / 0,5 m/s²	< 2,5 / 0,5 m/s²	< 2,5 / 0,5 m/s²	< 2,5 / 0,5 m/s²

* No aplicable, ya que el modo de velocidad ultra-lenta se suministra de forma natural mediante propulsión eléctrica.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS.

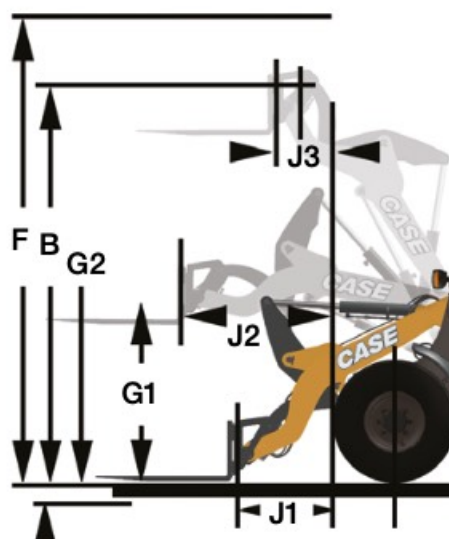
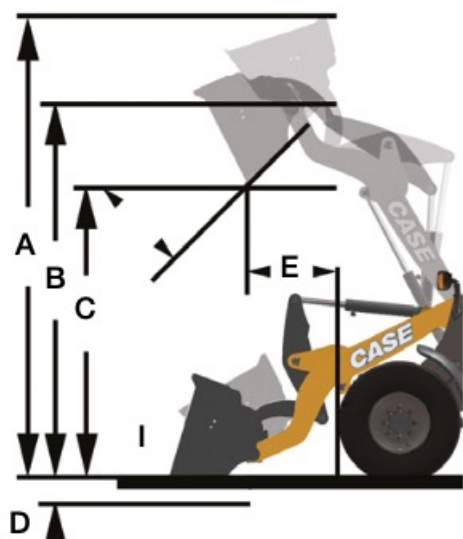


DIMENSIONES GENERALES

			12EV	21F	121F	221F	321F
			Z-BAR	Z-BAR	Z-BAR	Z-BAR	XR
H1	Altura hasta la parte superior del ROPS	mm	2453	2458	2458	2627	2680
H2	Altura libre al suelo	mm	395	444	444	440	493
W1	Anchura total (sin cuchara)	mm	1570	1740	1740	1860	1860
W2	Anchura total (con cuchara)	mm	1650	1900	2050	2050	2100
L1	Distancia entre ejes	mm	1925	2075	2075	2225	2225
R	Longitud máxima en posición de transporte	mm	3429	3721	3721	3987	3987
L2	Radio de giro (exterior de los neumáticos)	mm	5164	5297	5388	5623	6130



INMERSIÓN EN LAS
ESPECIFICACIONES
COMPLETAS



ESPECIFICACIONES CON CUCHARA		12EV	21F	121F	221F	321F	
		Z-BAR	Z-BAR	Z-BAR	Z-BAR	Z-BAR	XR
Volumen de la cuchara (SAE)	m ³	0.5	0.7 - 1.0	0.8 - 1.1	0.9 - 1.2	1.0 - 1.3	1.0 - 1.3
Carga de vuelco recta	kg	2300	3328	3806	4493	4625	3710
Carga de vuelco con giro completo (40°)	kg	1941	2854	3269	3872	3924	3393
Carga útil al 50%	kg	971	1427	1635	1936	1962	1696
Fuerza de arranque	kg	2913	5434	5251	6241	6725	6218
A Altura máx. de la cuchara	mm	3902	3950	4011	4179	4322	4604
B Altura de la bisagra	mm	3088	3137	3176	3289	3395	3705
C Altura de descarga a 45°	mm	2458	2500	2521	2598	2690	2969
D Profundidad de excavación	mm	52	67	102	101	84	319
E Alcance a máxima altura	mm	879	780	832	844	849	1082
Peso operativo (cuchara de serie)	kg	3880	4660	5100	5612	5980	6017
Peso operativo (cuchara 4-en-1)	kg	-	4981	5427	5960	6340	6357

ESPECIFICACIONES CON HORQUILLAS		12EV	21F	121F	221F	321F	
		Z-BAR	Z-BAR	Z-BAR	Z-BAR	Z-BAR	XR
Carga de vuelco recta	kg	1699	2458	2857	3168	3430	2895
Carga de vuelco con giro completo (40°)	kg	1431	2109	2458	2811	2913	2652
Carga útil al 80%	kg	1145	1632	1901	2249	2330	2045
F Altura máx. total	mm	3491	3534	3582	3805	3805	4105
B Altura de la bisagra	mm	3088	3137	3176	3289	3395	3705
G2 Altura máx. horquilla	mm	2875	2924	2963	3129	3183	3537
G1 Altura de las horquillas al máx. alcance	mm	1296	1280	1278	1391	1395	1468
J1 Alcance a nivel del suelo	mm	984	957	1023	1001	983	1413
J2 Alcance máx.	mm	1431	1375	1428	1440	1445	1814
J3 Alcance a altura máx.	mm	720	620	655	632	614	852
Peso operativo con horquillas	kg	3910	4615	5035	5559	5910	5917

*sobre un terreno llano, según ISO 8313 y EN 474-3







CONSTRUIMOS SOBRE NUESTRO LEGADO.

Desde 1842, CASE Construction Equipment está comprometida con el desarrollo de sistemas prácticos e intuitivos para un trabajo eficiente y productivo.

La amplia red de distribuidores de CASE está siempre a tu disposición para ayudarte a proteger tu inversión.

En definitiva, hacemos lo correcto para nuestros clientes y nuestras comunidades, de manera que siempre puedan contar con CASE.

CNH Industrial
Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 - Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH Industrial
Maquinaria Spain, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid
ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH Industrial Italia Spa
Lungo Stura Lazio 19
10156, Torino
ITALIA

CASE Construction Equipment
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

NOTA: Los accesorios de serie y opcionales pueden variar según las necesidades y las normativas específicas de cada país. Las ilustraciones pueden incluir accesorios opcionales y no de serie. Consulta a tu concesionario Case. Además, CNH Industrial se reserva el derecho de modificar las especificaciones de la máquina sin incurrir en ninguna obligación respecto a dichos cambios.

Conforme a la directiva 2006/42/CE

CASECE.COM
00800-2273-7373

La llamada es gratuita desde una línea fija.
Pregunta previamente a tu operador de telefonía
móvil si tiene algún coste. El número gratuito no está
disponible para todos los países.